**1 - 2 - 3 MAGGIO - POMPEI - SALERNO +**



PRANZO IN RISTORANTE



QUOTA DI PARTECIPAZIONE € 335 CON 35 PARTECIPANTI € 320 CON 45 PARTECIPANTI HOTEL 4 \*\*\*\* PENSIONE COMPLETA DALLA CENA DEL 1° GIORNO AL PRANZO DEL 3° GIORNO PROGRAMMA DETTAGLIATO IN AGENZIA

******

**PER INFO E PRENOTAZIONI AGENZIA DI VIAGGI PELLEGRINI NEL MONDO** [**www.pellegrininelmondo.it**](http://www.pellegrininelmondo.it) **Ponte a Chiani 10 Arezzo tel. 0575 366211** [**info@pellegrininelmondo.it**](mailto:info@pellegrininelmondo.it)